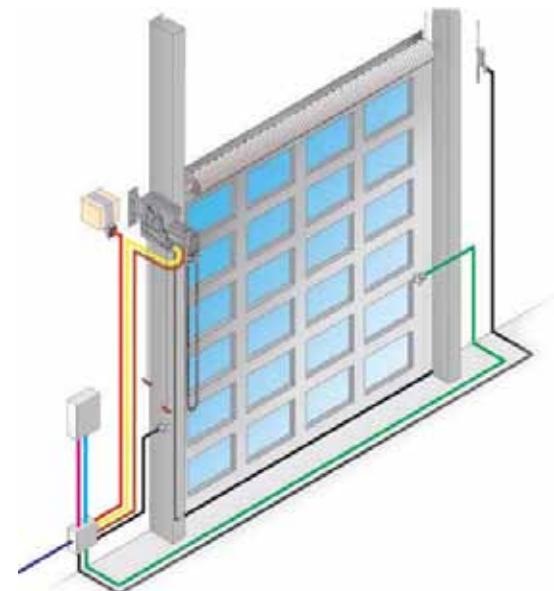


# 540BPR

Привод для секционных ворот



**Адаптирован для российских климатических условий**



**Содержание**

1	Описание изделия.....	3
2	Габаритные размеры.....	6
2.1	Составные части электропривода.....	7
3	Механический монтаж.....	8
3.1	Схема прокладки кабеля.....	8
3.2	Предварительная подготовка.....	9
3.3	Требования к воротам.....	9
3.4	Рабочее положение привода.....	11
3.5	Установка привода .....	11
3.6	Установка ручного цепного привода.....	12
3.7	Настройка концевых выключателей.....	14
4	Блок управления 540 BPR .....	16
4.1	Предупреждения.....	16
4.2	Монтажная схема блока управления.....	16
4.3	Передняя панель и компоненты 540 BPR .....	18
4.4	Выбор логики работы .....	19
4.5	Запуск.....	23
5	Аксессуары.....	23
5.1	3х кнопочный пост управления.....	23
5.2	Фотоэлементы безопасности SafeBeam.....	24
5.3	Пульт Д/У DL2/4 868SLH .....	28
6	Каталог запасных частей .....	31
7	Руководство пользователя .....	35
8	Гарантийные обязательства .....	37

## 1 Описание изделия.

Электромеханический привод 541 компании «FAAC» предназначен для автоматизации сбалансированных промышленных секционных ворот.

Электромеханический привод модели 541 является приводом валового типа с редуктором в масляной ванне. Он состоит из механического редуктора в масляной ванне и электродвигателя со встроенным блоком управления. Редуктор и двигатель выполнены в едином корпусе. К блоку управления подключается трехпозиционный пост дистанционного управления с возможностью блокирования работы системы ключом. Возможна установка непосредственно на валу, или через промежуточную цепную передачу (опция) с коэффициентом редукции 1.5 или 2.

Самоблокирующийся редуктор обеспечивает механическую блокировку вала ворот, если двигатель не работает. В случае отключения питающего напряжения, аварийный ручной расцепитель со встроенным ручным цепным приводом (лебедка), позволяет открывать или закрывать ворота вручную при помощи цепи. В случае использования встроенного ручного цепного привода можно не расцеплять привод.

**Автоматические системы на основе 540BPR привода предназначены как для наружной, так и для внутренней установки.**

Таблица 1. Технические характеристики 540BPR привода:

Напряжение питания	~230v +/-10% 50Hz
Двигатель	однофазный 1450 об/мин.
Потребляемая мощность (Вт)	800
Потребляемый ток (А)	3,5
Емкость конденсатора (мкФ)	20
Тепловая защита (°C)	140
Интенсивность	40%
Макс число последовательных циклов	5
Вал ворот	Ø25,4мм со шпоночным пазом
Скорость вращения вала (об/мин)	23
Момент на валу (Нм)	50
Максимальное количество оборотов вала	24

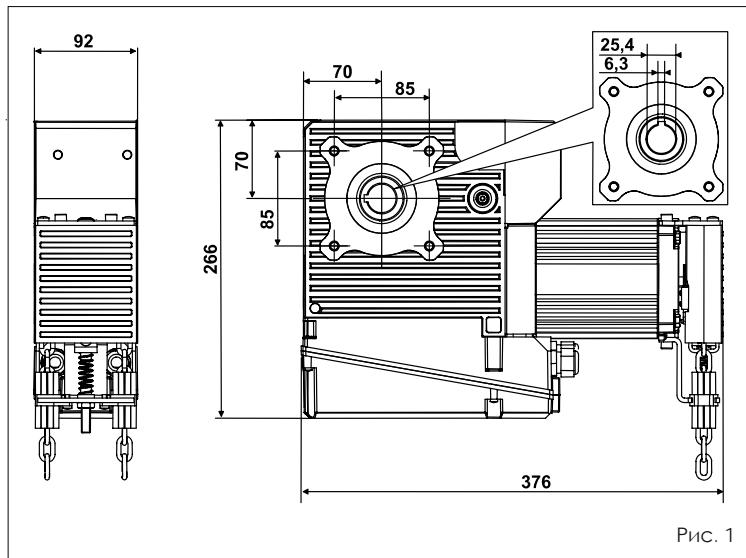
FAAC AUTOMAZIONE CANCELL S.R.L.  
Made in Italy

ООО “DoorHan”  
Тел.: (+7 095) 933 24 33  
Факс: (+7 095) 937 95 50  
Россия, 121354 Москва, Можайское шоссе, стр. 36  
[www.DoorHan.ru](http://www.DoorHan.ru) [info@DoorHan.ru](mailto:info@DoorHan.ru)





## 2 Габаритные размеры.



## 7 Руководство пользователя.

Внимательно прочтайте инструкцию перед использованием привода и не выбрасывайте ее.

### Описание

Электромеханический привод 541 компании «FAAC» предназначен для автоматизации сбалансированных промышленных секционных ворот.

Электромеханический привод модели 541 является приводом вального типа с редуктором в масляной ванне. Он состоит из механического редуктора в масляной ванне и электродвигателя со встроенным блоком управления. Редуктор и двигатель выполнены в едином корпусе. К блоку управления подключается трехпозиционный пост дистанционного управления с возможностью блокирования работы системы ключом.

### Автоматическое управление движением:

При установке автоматического режима, дверь закрывается после некоторой паузы.

При установке полуавтоматического режима, ворота закрываются после подачи секундного импульса.

Команда стоп (если установлена) всегда останавливает движение.

Самоблокирующийся редуктор обеспечивает механическую блокировку вала ворот, если двигатель не работает. В случае отключения питающего напряжения, аварийный ручной расцепитель со встроенным ручным цепным приводом (лебедка), позволяет открывать или закрывать ворота вручную при помощи цепи. В случае использования встроенного ручного цепного привода можно не расцеплять привод.

**Автоматические системы на основе 540BPR привода предназначены как для наружной, так и для внутренней установки.**

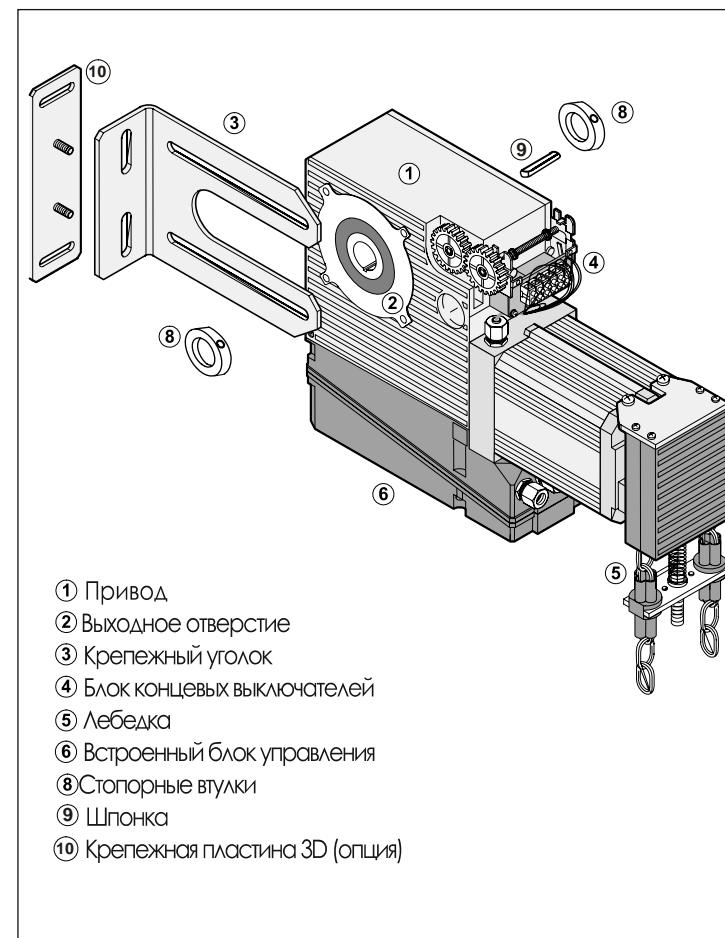
В состав автоматической системы могут быть включены устройства безопасности (фотодатчики, система SKS) которые препятствуют закрытию ворот, если в области их действия появляется препятствие.

Ручное управление возможно при использовании ручного цепного привода. При этом автоматическое управление отключается.

Сигнальная лампа моргает только при активном состоянии автоматической системы.

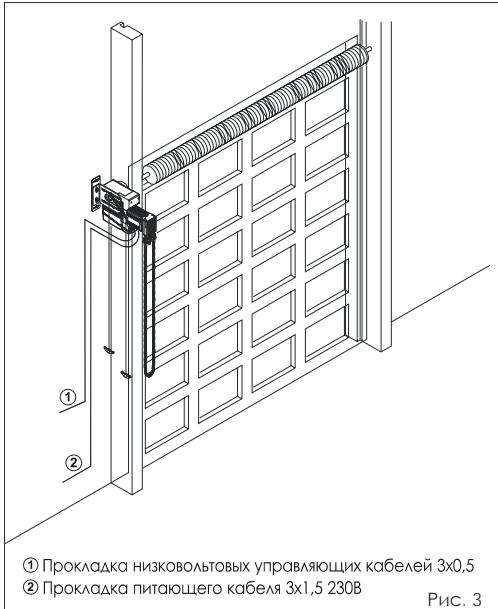
№	артикул	Описание
1	390834	Упаковка сальников
2	418036	Штифт расцепителя
3	716058	Корпус привода
4	717062	Передний фланец двигателя
5	717064	Задний фланец двигателя
6	719001	Червячный вал
7	720002	Корпус платы управления
8	727348	Крышка редуктора
9	731062	Магнит энкодера
10	746033	Ротор
11	3905725	Упаковка аксессуаров
12	4283115	Выходной вал
13	4283131	Установочный комплект концевых выключателей (механическая часть)
14	4283132	Установочный комплект концевых выключателей (электрическая часть)
15	4997755	Вилка расцепителя
16	4997765	Статор
17	7019635	Стяжной винт электродвигателя
18	7080485	Втулка
19	7080495	Втулка
20	7099925	Прокладка крышки редуктора
21	7099935	Прокладка крышки электродвигателя
22	7161725	Ограничитель хода вилки расцепителя
23	7192355	Шестерня привода концевых выключателей
24	7290385	Рычаг расцепителя
25	7310555	Кулачек привода расцепителя
26	7410105	Цепь привода концевых выключателей
27	7580355	Микровыключатель датчика активации расцепителя
28	7580365	Концевой микровыключатель
29	7601395	Конденсатор
30	7909235	Плата управления
31	7909245	Датчик энкодера

## 2.1 Составные части электропривода.



**3 Механический монтаж.****3.1 Схема прокладки кабеля.**

Проложите силовые и сигнальные кабели согласно приведенной ниже схеме.



**Примечание:** Для избежания ложных срабатываний, прокладывайте сигнальные провода от аксессуаров и платы управления отдельно от питающего кабеля 230V и силовых проводов электродвигателей, используя специальное экранирование

**6.1 Правила заказа запасных частей.**

Для заказа запасных частей необходимо заполнить бланк.

**БЛАНК ЗАКАЗА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

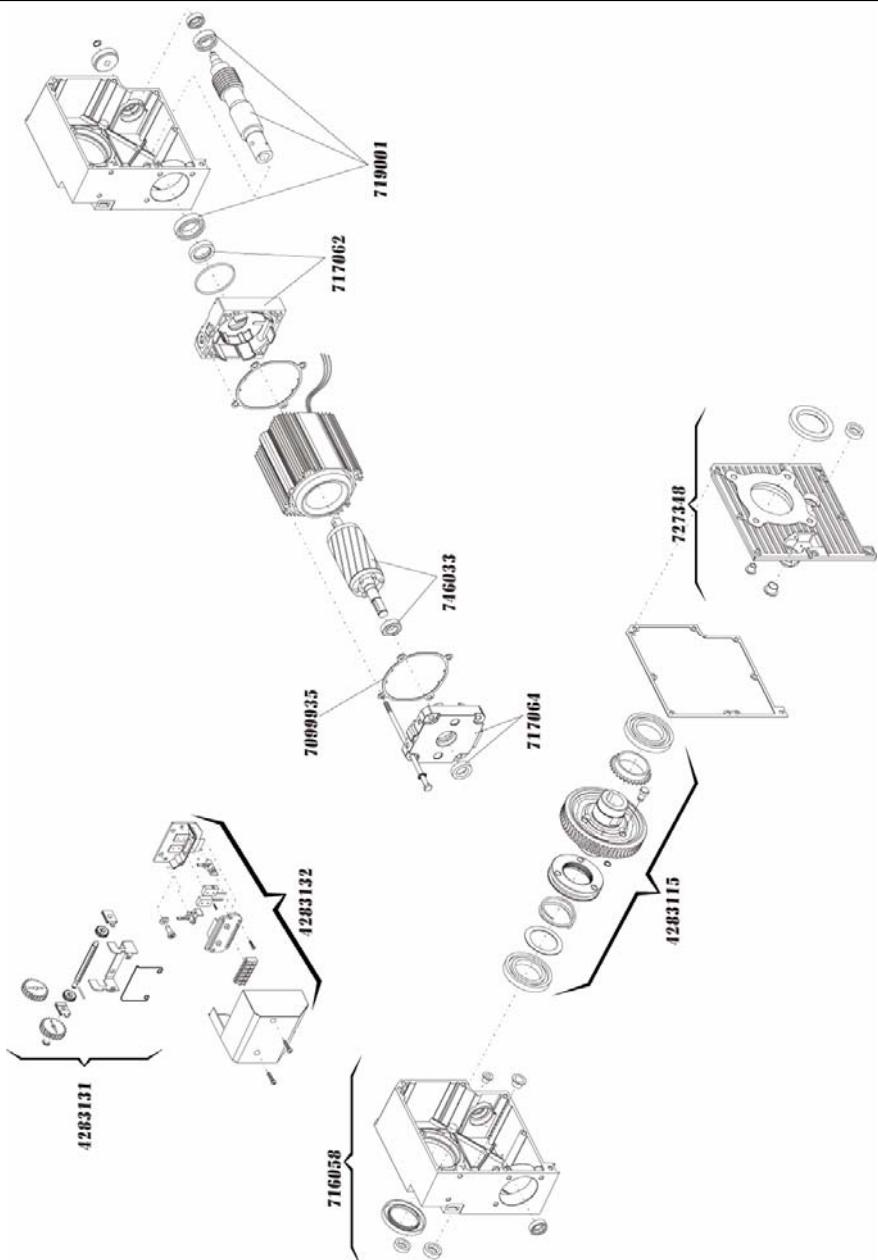
Номер договора..... Дата покупки.....  
 Ф.И.О. заказчика.....  
 Компания.....  
 Модель привода.....  
 Дата изготовления (указана на корпусе привода).....

**Необходимые части:**

№	Артикул	Наименование	Количество
1			
2			
3			
4			

Примечание.....

Дата заказа ..... Подпись заказчика.....



### 3.2 Предварительная подготовка

- Внимательно прочтайте настоящую инструкцию.
- Проверьте сохранность изделия после транспортировки.
- Проверьте прочность конструкции ворот и плавность перемещения полотна на протяжении всего пути его движения.
- Убедитесь, что конструкция ворот достаточно прочная, движение полотна происходит плавно, без заеданий.
- Подготовьте ворота к монтажу автоматики таким образом, чтобы они удовлетворяли требованиям настоящей инструкции.
- Проверьте соответствие характеристик питающей электросети требованиям, указанным в настоящей инструкции.
- Надежно заземлите все металлические элементы привода и ворот.
- Проверьте работу ручного цепного привода.
- Проверьте работоспособность подшипников, петель, барабанов, роликов и т.д.
- Убедитесь, что трос полностью установлен в бороздках барабанов, не входит в контакт с механической частью или неподвижными частями, и имеет одинаковое натяжение.
- Убедитесь, что полотно хорошо сбалансировано: если его остановить в любом положении, то полотно должно оставаться в этом положении.
- Помните, что по Европейским стандартам EN12604 и EN12453 максимальное усилие открытия/закрытия для механических ворот составляет 260 Н, а для автоматических ворот – 390 Н.
- Проверьте соответствие количества оборотов барабана ворот необходимых для полного открывания, максимальному числу оборотов двигателя.

### 3.3 Требования к воротам.

- Вал должен иметь шпоночный паз.
- Диаметр вала 25,4мм
- Установленные амортизаторы.
- Минимальное расстояние от вала до потолка – 70 мм.
- Минимальная длина выступающего за габарит ворот конца вала – 100 мм.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

Для безопасной работы, мы рекомендуем Вам, при установке привода держать полотно ворот полностью закрытым.

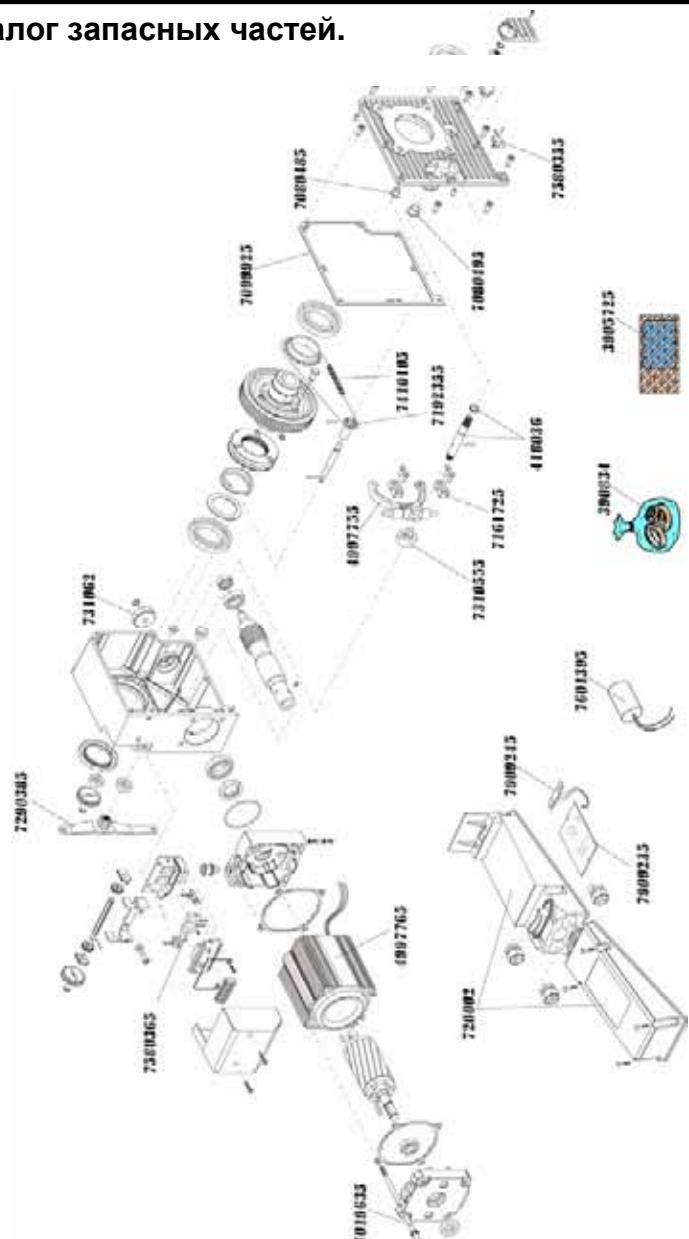
Привода 540 предназначен для непосредственной установки на вал Ø25,4 мм. Если вал ворот имеет другой размер, необходимо устанавливать привод через дополнительную цепную передачу (опция).

Ручной цепной привод, предназначенный для установки на высоте до 4 метров. Для установки на большей высоте, используйте комплект удлинителя цепи привода (опция).

С помощью монтажного кронштейна можно установить привод на расстоянии до 125мм между стеной или металлической конструкцией и осью ведущего вала.

Перед установкой проверьте направление вращения вала.

## 6 Каталог запасных частей.



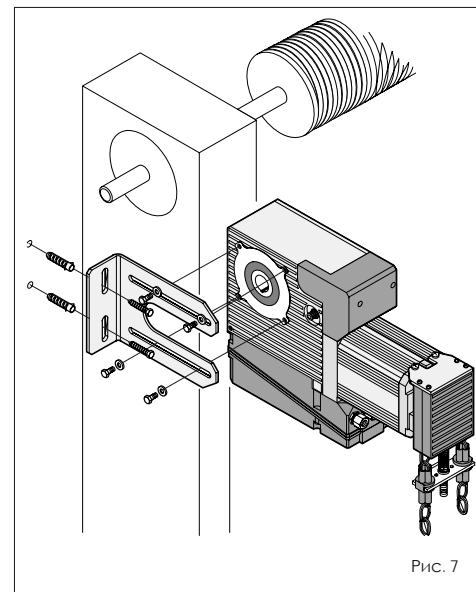


Снимите монтажный кронштейн и закрепите на нем привод. Установите привод в сборе с монтажным кронштейном на вал, в шпоночный паз установите шпонку.

Окончательно закрепите монтажный кронштейн на основании, затяните крепежные винты привода с моментом не более 18Нм и установите вторую стопорную втулку.

Закрепите обе втулки.

**ВНИМАНИЕ!** Если Вы планируете приваривать монтажный кронштейн к основанию, производите сварку со снятым приводом, и защитите ведущий вал зоне крепления привода. Если привод невозможно снять, его необходимо защитить.



### 3.6 Установка ручного цепного привода.

Полностью разверните, поставляемую в комплекте, цепь и соедините ее конец с крайним звеном цепи, уже установленной в редукторе ручного цепного привода, используя одно из поставленных в комплекте пластиковых соединительных звеньев (см. рисунок 8.).

Протяните цепь через редуктор так, чтобы короткая часть цепи вышла из редуктора.

Удалите вспомогательные звенья и снимите короткий отрезок цепи.

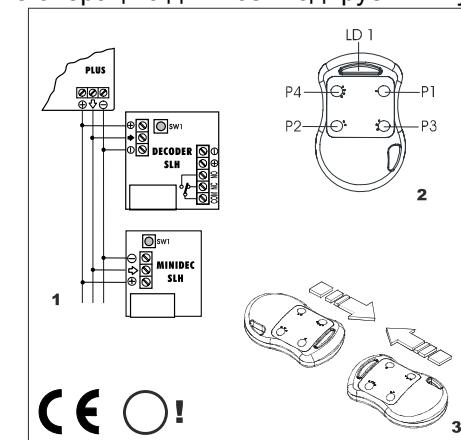
Удлините или укоротите цепь таким образом, чтобы в собранном состоянии ее край находился на высоте 50-150 см от пола.

Соедините концы цепи прилагаемым металлическим соединительным звеном.

**ВНИМАНИЕ!** Пластиковые звенья предназначены только для протягивания через редуктор основной цепи. Эксплуатация ручного

### Кодирование TX пультов

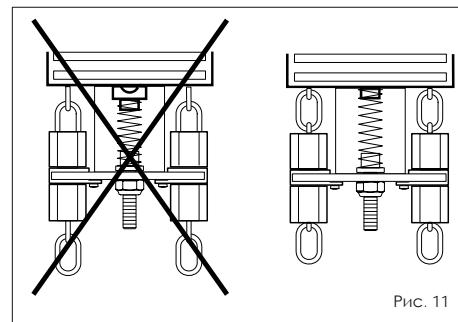
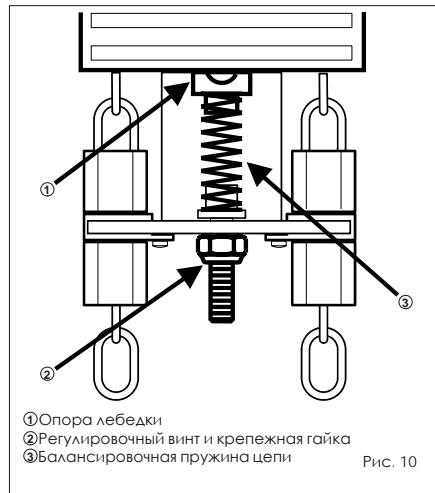
1. Одновременно нажмите кнопки P1 и P2 на *master TX* пульте и отпустите их, когда индикатор замигает (через 1-2 секунды).
2. Расположите пульт *master TX* напротив кодируемого пульта (*master* или *slave*), как показано на рис. 3.
3. На пульте *master TX* (пока индикатор мигает), нажмите и удерживайте ту кнопку, что использовалась для кодировки системы: индикатор должен гореть постоянно.
4. Нажмите требуемый канал на программируемом пульте; когда индикатор потухнет после двойного моргания в подтверждение того, что код сохранен, отпустите кнопку.
5. Отпустите кнопку *master TX* пульта.
6. Повторите операцию для всех кодируемых пультов.



### Внимание!

При проведении процедуры переноса кода из пульта в пульт необходимо пульты располагать встык друг к другу.





При использовании комплекта для удлинения цепи, замените прилагаемую в комплекте балансирующую пружину (рис.10 поз.3).

### 3.7 Настройка концевых выключателей.

**Полностью закройте ворота.**

Освободите квадрат под стопорной пружиной кольцевых гаек.

Удерживая пружину поднятой (смотри рис 14) вращайте гайку концевого выключателя, отвечающего за закрытие, пока последний не сработает.

Переместите другую гайку ближе к первой и опустите стопорную пружину обратно на гайки.

**Переместите ворота вручную в открытое положение,** пока механические амортизаторы не будут немного сжаты.

Подняв стопорную пружину, переместите гайку концевого

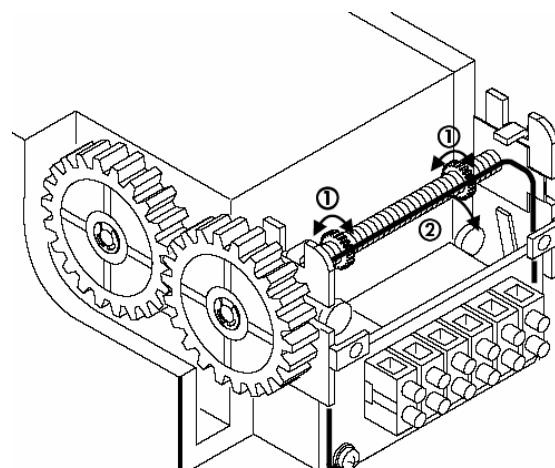
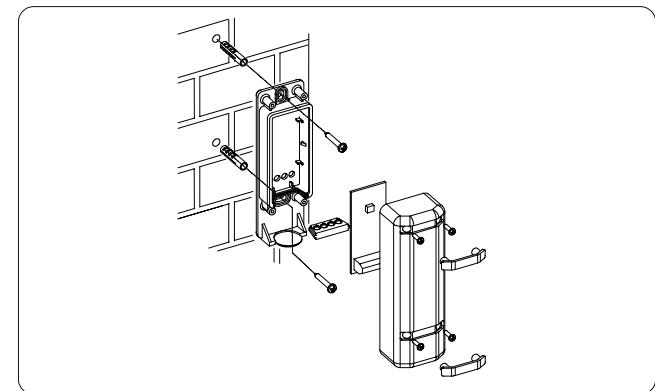
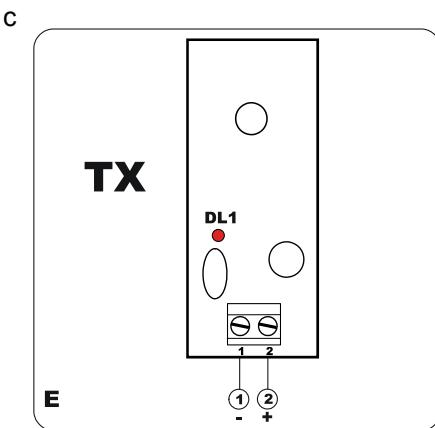
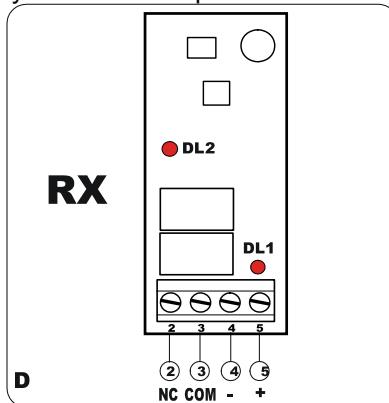


Рис. 14



Подключите все фотодатчики, задействованные в системе, к блоку управления.

Подключайте фотоэлементы с учетом логики работы системы.



### Запуск.

Подключите питание фотоэлементов и проверьте, чтобы индикаторы DL1 на RX устройстве (приемник) (рис. D) и TX устройстве (передатчик) (рис. E) горели постоянно.

Убедитесь в работоспособности системы самовыравнивания - индикатор DL2 на RX устройстве должен гореть.

При пресечении луча устройства индикатор DL2 на RX устройстве должен гаснуть.

выключателя, отвечающего за открытие ворот, пока последний не сработает и отпустите пружину.

Проверьте, чтобы ворота достигали требуемых положений при работающем приводе. Если этого не происходит, скорректируйте положение гаек.

## 4 Блок управления 540 BPR.

### Технические данные

Напряжение питания, В	230~ (+6%-10%) 50Гц
Потребляемая мощность, Вт	10
Мощность мотора (макс, Вт)	800
Максимальный ток потребляемый аксессуарами, А	0,5
Рабочая температура	-40 °C +55 °C
Предохранители	0.8A x 250V
Работа логики	"Пошаговая" автоматическая (AP,P)/ Полуавтоматическая В / присутствие оператора С / смешанная В и С/ "Пошаговая" полуавтоматическая ЕР
Входы на плате управления: Открыть – Закрыть – Устройства безопасности (фотоэлементы) – Стоп – Напряжение питания	
Выходы: Электродвигатель / Питание встроенное - 24В	
Возможные функции: функции логики – безопасное отключение - устройства безопасности на закрывание	

### 4.1 Предупреждения.

**Внимание: перед началом работы с платой управления (подключение, обслуживание), всегда отключайте питание.**

- Подсоедините провод заземления к соответствующей клемме на корпусе электропривода.
- Всегда прокладывайте сигнальные провода устройств управления и безопасности отдельно от питающего кабеля 230V и силовых проводов электродвигателей, используя отдельные гофры или трубы.

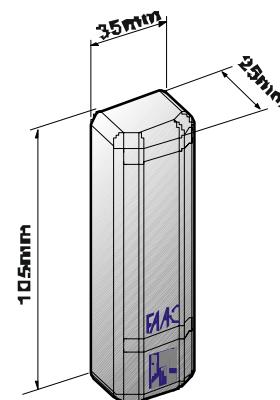
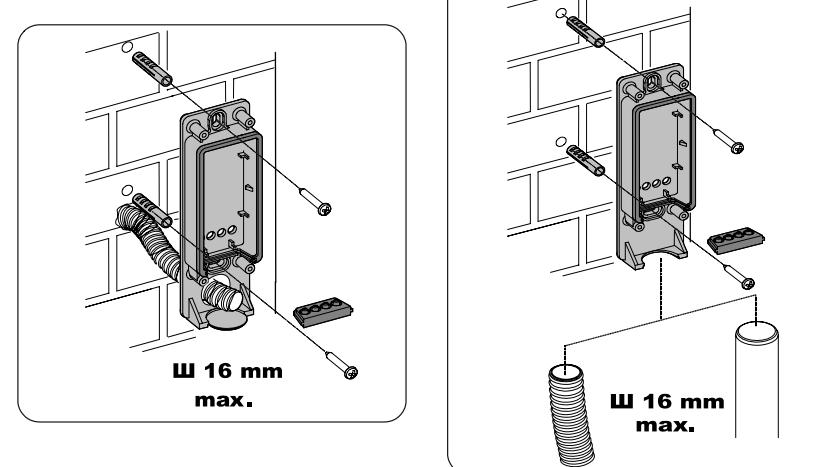
### 4.2 Монтажная схема блока управления

Подключите питание привода, устройства управления и аксессуары так, показано ниже. Обратите внимание на то, что необходимо подключить перемычку между контактами 4 и 6 в случае отсутствия фотоэлементов или других устройств безопасности.

Закрепите корпус SafeBeam, используя поставляемые шурупы и дюбели.

Высота установки зависит от типа проезжающего транспорта. Для легковых автомобилей рекомендуется установка на высоте 30 см.

Для грузового автотранспорта эта высота увеличивается.



### Электрические подключения

Подсоедините электрические провода к клеммному блоку приемника (рис. D) и передатчика (рис. E).







